SBE VARVIT

SBE – VARVIT SpA
HEAD AND REGISTERED OFFICE, SALES TO DISTRIBUTORS
VIA LAZZARETTI, 2/A
42122 REGGIO EMILIA (RE) - ITALIA
TEL. (39) 0522-5088 FAX (39) 0522-508770
info@vescovinigroup.com
www.vescovinigroup.com

PURCHASING OFFICE AND MANUFACTURING PLANT
VIA DEI BAGNI, 26
34074 MONFALCONE (GO) - ITALIA
TEL. (39) 0481-7146 FAX (39) 0481-714714
MANUFACTURING PLANT
VIA DELL'INDUSTRIA, 41
33028 TOLMEZZO (UD) - ITALIA

OEM SALES AND MANUFACTURING PLANT
VIA CUMIANA, 9-11
10095 GRUGLIASCO (TO) - ITALIA
TEL. (39) 011-4704770 FAX (39) 011 4702238
FISCAL DATA
CF – PI – CC CEE IT - 00052160314
REA _____ REA _____
CAP SOC € 3.096.000,00 I.V.

ISO/TS 16949 TÜV SÜD ISO 9001

50 YEARS OF PASSION

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Vescovini Group SpA con sede a Reggio Emilia in via Lazzaretti, 2/A iscritta al reg. Imprese di RE al N. 02457950356

VESCOVINI GROUP

ORDINE DI SERVIZIO N. 14/2016

Da: Delegato Funzionale ex art. 16 D.Lgs. n. 81/2008

A: Preposti di tutti i Reparti

e p.c.: Al Datore di lavoro per la sicurezza – dott. Vescovini A.
Direzione Generale – rag. Vescovini F.
Ufficio Personale – dott.ssa Burini N.
Responsabile SSP – sig. Cabas L.
Responsabile Sistema Gestione Ambientale – ing. Pronello G.
Ufficio Sicurezza e Ambiente
RLS aziendali – sigg. Di Biase F. – Loffredo G. – Fragiacomo G.
Organismo di Vigilanza ex D.Lgs. n. 231/2001

Oggetto: sopralluogo dd. 26/5 dell'AAS 2 presso la macchina di stampaggio dadi 06/11;
manomissione/esclusione di sicurezze delle macchine;
proposta di azione correttiva.

In riferimento all'accesso ispettivo dello scorso 26 maggio, effettuato dall'AAS 2 in seguito all'infortunio del sig. Alexandar Acimovic, segnalo che durante il sopralluogo sulla macchina di stampa 06/11 (quella su cui stava operando il medesimo al momento dell'infortunio), è stata rilevata la manomissione/esclusione di una delle sicurezze della macchina stessa.

Si tratta di una **non conformità grave**, sanzionabile ai sensi di legge sia per il singolo lavoratore che dovesse rendersi protagonista di tale azione ed essere individuato, sia per i preposti e dirigenti deputati a controllare lo stato delle sicurezze delle macchine.

D'intesa con il Servizio di Prevenzione e Protezione è stato stabilito di monitorare **a cadenza quindicinale** le sicurezze protettive delle macchine di stampa viti e dadi, delle rullatrici, dei forni di trattamento termico e superficiale, delle confezionatrici, nonché di tutti i macchinari e gli impianti già dotati di sicurezze, in aggiunta agli audit periodici già in attuazione, da effettuarsi a cura del medesimo Servizio, in accordo con il preposto di area e/o di reparto ed il Servizio Manutenzione.

Inoltre, nel caso di violazione accertata durante tali verifiche, sarà definita - attraverso la perdita dell'incentivo di macchina – una penalizzazione di tre mesi dell'incentivo stesso per gli operatori che operano sulla/e macchina/e interessate alla manomissione/esclusione delle sicurezze.

Distinti saluti.

Il Delegato per la Sicurezza
Diego Moretti

Monfalcone, 30 maggio 2016